



# 2026年 冷链工程装备品牌图谱

1.0 版

2026年8月

ETESIAN  
亦莘咨询



联合出品

# 2026冷链工程装备品牌图谱 – 1.0版

## 冷链仓储环节

## 控制装备与系统

### 制冷系统与设备

#### 制冷机组



#### 制冷剂



#### 压缩机



#### 两器



#### 控制阀件及配套设备



### 仓储与物流设备

#### 提升机



#### 货架



#### 叉车



#### AGV/RGV



#### 门及密封设备



#### 自动化集成商



### 仓储数字化



### 保温系统

#### 保温板与喷涂



#### 挤塑板



#### 化工原料



## 加工环节

#### 预冷设备



#### 速冻设备



#### 冷冻冷藏车



#### 冷链集装箱



## 展示/存储环节



XINGX 星星冷链  
全球冷链生态的创造者

Hisense 海信

MELING 美菱

中科美菱 | MEGSTEMAN scientific

Hiron 海容

AUCMA 澳柯玛

Haier  
以无界生态共创无限可能

## 工程建设

#### 制冷工程



#### 地坪



#### 照明设施



更多免费行业报告

并购家

www.ipoiipo.net



## 制冷系统与设备-制冷机组

高度集成的冷源发生装置，统筹压缩、冷凝、节流、蒸发循环，为冷链空间提供稳定且能效优化的冷量输出。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                       |
|---------|-------|------|-----------------------------------------------|
| 冰轮环境    | 1956年 | 山东烟台 | 中国工业制冷行业领军企业，深耕低温冷冻、中央空调及环保加热技术，提供全温区系统解决方案。  |
| 大连冷热    | 1930年 | 辽宁大连 | 拥有全产业链制冷设备制造能力，提供冷热能源综合管理与深冷技术服务，历史悠久。        |
| 雪人股份    | 2000年 | 福建福州 | 全球最大的制冰设备制造商之一，同时拥有莱富康压缩机核心技术，积极布局氢能源与新能源冷链。  |
| 美乐柯     | 1993年 | 上海   | 国内大型商用及工业冷凝机组制造商，产品线覆盖箱式一体机至大型并联机组。           |
| 约克      | 1874年 | 美国   | 江森自控旗下，百年制冷品牌，提供大型冷水机组及工业冷冻设备，是高效能效与稳定性的代名词。  |
| 申菱环境    | 2000年 | 广东佛山 | 人工环境调控专家，专注于数据中心冷却、工业工艺冷却及特种空调领域，提供高精度环境解决方案。 |
| 海尔开利    | 2001年 | 上海   | 海尔与开利强强联合，提供世界一流的冷冻冷藏系统，引领商业冷链绿色发展。           |
| 格力      | 1991年 | 广东珠海 | 依托格力集团强劲的研发、生产与工程能力，格力冷冻冷藏业务在冷链领域发展迅速。        |



## 制冷系统与设备-两器

制冷系统的热交换核心，通过冷凝散热与蒸发吸热的物理相变过程，高效实现系统内外的热量转移。

| 企业 / 品牌 | 成立时间   | 总部位置 | 产品与业务简介                                            |
|---------|--------|------|----------------------------------------------------|
| 德默菲     | 2002 年 | 德国   | 德国工业换热器领域的“隐形冠军”，专注于非标翅片式换热器及制冷系统研发制造。             |
| 百利优     | 2006年  | 江苏南通 | 四方科技旗下，深耕制冷换热器领域，提供冷风机、冷凝器及展示柜配套两器，产品出口多个国家。       |
| 伊士班尼亚   | 1970年  | 西班牙  | 欧洲著名的热交换器制造商，专注于为各类工业及商业制冷项目提供高品质的冷凝与蒸发设备，设计理念先进。  |
| 凯络文     | 1920年  | 德国   | 全球热交换技术专家（原GEA热交换器部），提供板式换热器、空冷器等高端工业热管理系统，技术积淀深厚。 |
| 路伟      | 1985年  | 意大利  | 全球空气热交换器领域的权威品牌，技术领先，提供从小型商业冷库到大型工业冷却的全套解决方案。      |
| 益美高     | 1976年  | 美国   | 全球知名的蒸发冷却技术领导者，其蒸发式冷凝器与蓄冰盘管在工业制冷与空调领域享有盛誉，节能效果显著。  |
| 逸腾      | 1953年  | 新加坡  | 新加坡远东集团旗下品牌，专注热交换器与制冷解决方案                          |
| 浙江高翔    | 1990年  | 浙江绍兴 | 国内较早进入制冷领域的公司之一，集研发、制造、商贸于一体的专业制冷设备综合性实业公司。        |
| 英诺绿能    | 2019年  | 浙江杭州 | 以绿色二氧化碳制冷制热和人工智能技术为核心，公司总部位于浙江杭州，设备生产工厂设立在河南民权。    |
| 江苏前川    | 2007年  | 江苏无锡 | 原无锡宝丰，是一家专业致力于蒸发式热交换器系列产品研发、制造、营销的综合性企业。           |



## 制冷系统与设备-压缩机 (1/2)

制冷系统的动力心脏，通过机械做功提升制冷剂的压力与温度，建立压差驱动制冷循环持续运行。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                               |
|---------|-------|------|-------------------------------------------------------|
| 比泽尔     | 1934年 | 德国   | 全球独立制冷压缩机制造商巨头，产品覆盖往复式、螺杆式及涡旋式，是制冷行业高效与稳定的代名词，市场地位极高。 |
| 博克      | 1932年 | 德国   | 移动制冷与客车空调压缩机的技术标杆，现隶属丹佛斯集团，其半封闭活塞压缩机以耐用性与高性能著称。       |
| 汉钟精机    | 1994年 | 上海   | 流体机电产业的佼佼者，主营螺杆式制冷压缩机及真空泵，在国内商用中央空调及冷冻市场占据重要份额，品质优良。  |
| 富士豪     | 1936年 | 意大利  | 欧洲领先的半封闭活塞及螺杆压缩机制造商，产品广泛应用于商业制冷、工业过程冷却及热泵系统，技术先进。     |
| 莱富康     | 1991年 | 意大利  | 以螺杆压缩机技术闻名，现为雪人股份全资品牌，保留了意大利设计精髓，广泛用于空调与冷冻市场，性能卓越。    |
| 日本神钢    | 1905年 | 日本   | 拥有百年历史的工业巨头，其高效离心式、螺杆式压缩机及热泵系统在大型工业制冷领域具有极高声誉，技术底蕴深厚。 |
| 都凌      | 1918年 | 意大利  | 百年压缩机品牌，专注于半封闭活塞压缩机技术，尤其在CO2跨临界循环压缩机领域处于世界领先水平，环保先锋。  |
| 海立股份    | 1954年 | 上海   | 全球领先的转子式压缩机供应商，不仅在家用空调领域领先，更在新能源汽车热管理领域占据核心地位，产能巨大。   |
| 开山股份    | 1956年 | 浙江衢州 | 国内最大的空气压缩机制造商，近年来利用螺杆膨胀机技术优势，大力拓展工业制冷与余热发电市场，综合实力强。   |



## 制冷系统与设备-压缩机 (2/2)

制冷系统的动力心脏，通过机械做功提升制冷剂的压力与温度，建立压差驱动制冷循环持续运行。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置  | 产品与业务简介                                                |
|---------|-------|-------|--------------------------------------------------------|
| 复盛      | 1953年 | 台湾/上海 | 全球知名的流体机械制造商，其螺杆式制冷压缩机性能优异，广泛应用于冷库、冰蓄冷及工业冷却系统，品牌认可度高。  |
| 博莱特     | 1999年 | 上海    | 阿特拉斯·科普柯集团全资收购，专注于高品质螺杆式空气压缩机的设计与制造，服务于广泛工业领域，品质保证。    |
| 谷轮      | 1921年 | 美国    | 艾默生旗下品牌，涡旋压缩机技术的发明者与全球领导者，为家用、商用空调及冷冻系统提供核心驱动力，市场份额极高。 |



## 制冷系统与设备-制冷剂

制冷循环的热力学工质，利用其在不同压力下气液相变的吸热与放热特性，承载并搬运系统内的热量。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                               |
|---------|-------|------|-------------------------------------------------------|
| 巨化股份    | 1998年 | 浙江衢州 | 中国氟化工行业的龙头企业，拥有完整的氟化工产业链，主要生产R134a、R22等全系列制冷剂产品，产能巨大。 |
| 三美股份    | 2001年 | 浙江金华 | 专业的氟制冷剂与发泡剂制造商，产品畅销全球，致力于为汽车空调及家用电器提供优质环保工质，品质稳定。     |
| 永和股份    | 2004年 | 浙江衢州 | 集萤石资源开发、氟碳化学品生产于一体，提供含氟高分子材料及新型环保制冷剂，产业链完整。           |
| 东岳集团    | 1987年 | 山东淄博 | 亚洲规模宏大的氟硅材料产业基地，拥有全球领先的制冷剂及含氟高分子材料产能，技术实力雄厚，行业巨头。     |
| 东阳光     | 1997年 | 广东深圳 | 多元化发展的科技集团，在电子新材料及氟氯化工领域布局深远，生产高品质制冷剂及化工原材料，研发实力强。    |



## 制冷系统与设备-控制阀件及配套设备

关键的流量控制元件，利用节流降压原理将液态制冷剂雾化，并精准调节供液量以维持系统热平衡。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                            |
|---------|-------|------|----------------------------------------------------|
| 丹佛斯     | 1933年 | 丹麦   | 制冷与空调控制领域的全球技术标杆，提供从膨胀阀、压缩机到变频器的全套能效解决方案，引领行业标准。   |
| 盾安      | 1987年 | 浙江诸暨 | 全球制冷配件行业的龙头企业，主营截止阀、四通阀及电子膨胀阀，是众多空调主机厂的核心供应商，产能巨大。 |
| 格兰富     | 1945年 | 丹麦   | 全球最大的水泵制造商之一，其屏蔽泵与循环泵技术在暖通空调及冷冻水系统中占据绝对领导地位，能效极高。  |
| 威乐      | 1872年 | 德国   | 全球顶级的水泵和水务系统供应商，为暖通空调、制冷循环及供水系统提供高效节能的智能水泵解决方案。    |
| 三花智控    | 1994年 | 浙江绍兴 | 全球制冷家电控制器件行业龙头，主营电子膨胀阀、微通道换热器，在新能源汽车热管理领域亦表现强劲。    |
| 美国汉森    | 1980年 | 美国   | 工业制冷阀件领域的权威品牌，提供高品质的放空气体排放器、压力调节阀及液位控制件，确保系统安全。    |
| 微光股份    | 1986年 | 浙江杭州 | 外转子风机与ECM电机行业的佼佼者，为冷链设备提供高效节能的风机解决方案，产品远销海外。       |



## 保温系统-保温板与喷涂 (1/2)

冷库围护结构的隔热屏障，利用聚氨酯等芯材极低的导热系数构建封闭空间，大幅降低冷量损耗与能耗。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                                         |
|---------|-------|------|-----------------------------------------------------------------|
| 晶雪      | 1993年 | 江苏常州 | 国内高端冷库围护系统领导者，提供节能保温板材与冷库门系统，广泛服务于冷链物流及医药洁净厂房，品质卓越。             |
| 月仙      | 1994年 | 江苏常州 | 老牌冷库板与冷库门制造商，拥有多年的生产经验与技术积累，为各类冷库工程提供可靠的保温配套。                   |
| 山东万事达   | 1978年 | 山东滨州 | 中国金属围护系统行业的领跑者，提供美观耐用的冷库夹芯板及洁净室板材，注重建筑美学与功能结合。                  |
| 宏鑫源     | 1990年 | 山东博兴 | 大型建筑钢品与保温板材生产企业，主营彩钢板及聚氨酯复合板，产能巨大，产品性价比高。                       |
| 宝润达     | 2011年 | 河南许昌 | 主要从事聚氨酯冷库板、外墙保温板及钢结构围护系统的生产，为客户提供高性价比的节能建材，服务广泛。                |
| 鹏诺      | 2013年 | 江苏南通 | 四方科技旗下，专注于聚氨酯保温板材与冷库门的研发制造，为冷链物流中心提供优质的围护结构解决方案，安装经验丰富。         |
| 上海越大    | 2009年 | 上海   | 东方雨虹旗下保温集团的子品牌，具备聚氨酯保温材料从研发到施工全链路能力，                            |
| 顺达聚氨酯   | 1996年 | 山东烟台 | 国内较早从事聚氨酯喷涂保温的企业之一，自有聚氨酯工厂，也是万华化学合作伙伴，保温性能稳定，市场口碑良好。            |
| 万华节能    | 2007年 | 山东烟台 | 依托万华化学强大的原料优势，生产高品质聚氨酯保温材料并提供保温工程服务，是建筑节能领域的领军企业之一。             |
| 上海雪辰    | 2002年 | 上海   | 雪辰是专注于冷库保温系统的工程公司，并作为巴斯夫的长期战略合作伙伴，为客户提供从设计咨询、产品供应到工程施工的一站式解决方案。 |



## 保温系统-挤塑板

高抗压的地坪保温材料，铺设于冷库混凝土下方，能有效阻断地热传递，防止地面因低温冻胀而变形。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                             |
|---------|-------|------|-----------------------------------------------------|
| 孚达      | 2002年 | 广东广州 | 专注于环保XPS挤塑板及地暖模块的研发生产，产品具有优异的保温隔热性能，广泛用于冷库地面保温。     |
| 法宁格     | 2003年 | 江苏南京 | 集XPS挤塑板生产线制造与板材生产于一体，是国内挤塑板行业的知名品牌，技术实力雄厚。          |
| 欧文斯科宁   | 1938年 | 美国   | 全球建筑材料系统的领导者，其挤塑泡沫板与玻璃棉产品在建筑节能与冷库保温领域具有极高的品牌影响力。    |
| 北鹏建材    | 2000年 | 北京   | 华北地区知名的环保型挤塑板(XPS)生产商，其高抗压挤塑板在冷库地面保温及地暖领域应用广泛，品质过硬。 |



## 保温系统-化工原料

保温系统的源头基础材料，主要是高性能聚氨酯保温层的相关原料。

| 企业 / 品牌 | 成立时间   | 总部位置 | 产品与业务简介                                              |
|---------|--------|------|------------------------------------------------------|
| 亨斯迈     | 1970年  | 美国   | 全球特殊化学品巨头，是聚氨酯MDI原料的主要供应商之一，为冷库保温板材提供关键的核心化工原料。      |
| 巴斯夫     | 1865年  | 德国   | 全球最大的化工企业之一，提供高性能的聚氨酯组合料及添加剂，显著提升冷链保温材料的绝热性能。        |
| 万华化学    | 1998年  | 山东烟台 | 全球MDI产能最大的生产商，掌握聚氨酯全产业链核心技术，为冷链保温行业提供稳定优质的原料保障，国企巨头。 |
| 科思创     | 2015年* | 德国   | 原拜耳材料科技，全球聚合物领域的领导者，提供高品质的聚碳酸酯及聚氨酯原材料，推动行业创新。        |



## 仓储与物流设备-提升机

跨楼层的垂直输送设备，解决多层冷库间的物流连接瓶颈，实现托盘或箱式货物的自动化快速升降。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                          |
|---------|-------|------|--------------------------------------------------|
| 丰科智能    | 2016年 | 上海   | 专注于垂直输送设备的研发制造，提供高效稳定的往复式及连续式提升机，解决多楼层物流输送难题。    |
| 迪夫伦     | 2010年 | 江苏苏州 | 国内领先的垂直输送机制造商，拥有多项专利技术，其夹抱式及连续式提升机在自动化物流线中广泛应用。  |
| 上海玉串    | 2012年 | 上海   | 专业从事连续式提升机与物流输送设备的制造，产品运行平稳噪音低，为智慧工厂及物流中心提供垂直动力。 |



## 仓储与物流设备-货架

高密度的立体存储结构，旨在昂贵的温控空间内最大化提升容积利用率，并实现货物的规范管理。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                            |
|---------|-------|------|----------------------------------------------------|
| 音飞储存    | 2002年 | 江苏南京 | 国内知名的仓储货架与自动化设备制造商，主营高位货架及穿梭车系统，致力于提升仓库空间利用率。      |
| 世仓      | 2001年 | 上海   | 专注于密集存储系统与自动化立体库货架的研发制造，为客户提供定制化的高端仓储货架解决方案。       |
| 上海精星    | 1989年 | 上海   | 中国大型仓储货架制造企业，拥有丰富的的大型立体库项目经验，产品质量过硬，服务于众多世界500强。   |
| 史必诺     | 2004年 | 上海   | 专注于仓储货架与物流系统规划，提供穿梭车货架及自动化立体库货架系统，为冷链仓储提供高空间利用率方案。 |



## 仓储与物流设备-叉车

适应冷库工况的搬运车辆，经由防锈防冻改装与电池保护技术，确保在低温环境下的高效流转与堆垛。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                              |
|---------|-------|------|------------------------------------------------------|
| 林德叉车    | 1904年 | 德国   | 凯傲集团旗下高端品牌，提供技术精湛的物料搬运设备，其冷库专用叉车在低温环境下表现极其出色，操控精准。   |
| 永恒力     | 1953年 | 德国   | 全球著名的内部物流解决方案供应商，提供全系列电动叉车及仓储车，尤其擅长窄巷道仓储作业系统，技术领先。   |
| 科朗叉车    | 1945年 | 美国   | 以坚固耐用著称的电动叉车品牌，设计人性化，屡获工业设计大奖，广泛服务于高强度的冷链物流搬运场景。     |
| 卓一叉车    | 2005年 | 江苏苏州 | 专注于电动仓储叉车与窄巷道叉车的研发制造，是国产电动叉车的优秀代表，提供高性价比的搬运方案。       |
| 杭叉      | 1956年 | 浙江杭州 | 中国目前最大的叉车研发制造集团之一，拥有完整的产品谱系，近年来在锂电叉车及AGV领域发展迅猛，实力雄厚。 |



## 仓储与物流设备- AGV/RGV

冷库内的智能无人运输设备，解决极寒环境下人力作业困难的问题。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                              |
|---------|-------|------|------------------------------------------------------|
| 海康机器人   | 2016年 | 浙江杭州 | 全球机器视觉与移动机器人领域的领军者，提供潜伏式、叉取式AGV及智能搬运系统，推动冷链物流无人化。    |
| 海柔创新    | 2016年 | 广东深圳 | 箱式仓储机器人(ACR)系统的开创者，提供高效柔性的货箱到人解决方案，大幅提升冷库拣选效率。       |
| 快仓      | 2014年 | 上海   | 全球领先的智能仓储机器人系统解决方案提供商，提供潜伏式AGV及料箱机器人，助力仓库实现智能化升级。    |
| 极智嘉     | 2015年 | 北京   | 核心产品为AMR移动机器人及其调度软件系统，为电商、零售和制造客户提供自动化、柔性化的智慧仓储解决方案。 |
| 埃斯顿     | 1993年 | 江苏南京 | 国产工业机器人领军品牌，提供智能物流机器人及自动化分拣系统，在重载搬运及码垛领域具有核心技术优势。    |



## 仓储与物流设备-门及密封设备

关键的温控出入通道，凭借快速启闭与气密性设计，有效切断空气对流，减少作业过程中的“冷桥”效应。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                              |
|---------|-------|------|------------------------------------------------------|
| 亚萨合莱    | 1994年 | 瑞典   | 全球通行口管理解决方案的领导者，旗下拥有奥玛、奥邦尼等品牌，提供高性能快速门及冷库装卸系统，安全可靠。  |
| 霍曼      | 1935年 | 德国   | 欧洲最大的门类产品供应商，其工业滑升门、快速卷帘门及装卸货平台以德国制造的精密与耐用著称，品质高端。   |
| 捷曼门业    | 2010年 | 北京   | 专注于工业滑升门与快速卷帘门的制造，为现代工厂及物流中心提供耐用高效的工业门解决方案，服务贴心。     |
| 皖泰      | 2013年 | 安徽合肥 | 致力于工业门窗及密封设备的研发制造，提供高性价比的工业提升门及物流装卸配套设施，区域口碑好。       |
| 瑞泰      | 1965年 | 美国   | 全球装卸货安全系统与工业门领域的领导者，专注提升物流关口安全性、效率与环境控制。             |
| 快联门业    | 2004年 | 上海   | 国内领先的工业门及物流装卸设备制造商，为冷链物流中心提供定制化的通行口密封与保温解决方案，市场占有率高。 |



## 仓储与物流设备-自动化集成商

自动化立体库集成商，负责整合货架、堆垛机、以及各类控制软硬件一体的仓储物流自动化系统。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                                       |
|---------|-------|------|---------------------------------------------------------------|
| 北自科技    | 1978年 | 北京   | 中国智能物流技术的发源地之一，提供全面的智能仓储物流系统解决方案，在冷链及医药物流领域业绩显著。              |
| 德马泰克    | 1819年 | 美国   | 全球物流自动化技术的标杆，提供世界顶级的自动化立库、输送分拣系统，是高端冷链物流中心的优选合作伙伴。            |
| 日本大福    | 1937年 | 日本   | 全球最大的物料搬运系统集成商，连续多年位居行业榜首，提供顶级的自动化立体库及生产线物流系统，技术与品质的行业标杆。     |
| 昆船智能    | 1998年 | 云南昆明 | 国内著名的自动化物流系统集成商，在烟草及冷链物流领域拥有丰富经验，提供从堆垛机到软件控制的整体智能仓储解决方案。      |
| 瑞仕格     | 1900年 | 瑞士   | 库卡集团成员，专注于医疗及物流自动化领域，提供高度灵活的机器人仓储及物流配送解决方案，技术精湛。              |
| 今天国际    | 2000年 | 广东深圳 | 专业的智慧物流系统集成商，为新能源、冷链及烟草行业提供软硬件一体化的智能仓储解决方案，上市公司。              |
| 兰剑智能    | 1993年 | 山东济南 | 全流程智慧物流系统解决方案提供商，拥有自主研发的堆垛机、穿梭车及软件系统，技术实力国内领先。                |
| 德马科技    | 2001年 | 浙江湖州 | 物流自动化输送分拣装备领域的领先企业，核心部件自制率高，为全球客户提供高品质的智能物流组件。                |
| 东杰智能    | 1995年 | 山西太原 | 聚焦智能物流与工业自动化系统集成，提供涵盖立体仓库、输送分拣、AGV/AMR及软件系统的一体化智慧物流解决方案。      |
| 井松智能    | 2007年 | 安徽合肥 | 专注智能仓储与物流装备，核心产品涵盖立体仓库、堆垛机、输送分拣系统及仓储软件，为制造业和流通业提供一体化智能物流解决方案。 |



## 预冷设备

产地首道去热保鲜装备，利用压差或真空技术迅速去除“田间热”，从源头抑制农产品呼吸作用与酶活性。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                            |
|---------|-------|------|----------------------------------------------------|
| 林科      | 1945年 | 丹麦   | 全球食品加工设备的领导品牌，提供高效的家禽屠宰及食品预冷冷却线，确保食品安全与品质。         |
| 科迈      | 2007年 | 荷兰   | 专注于果蔬真空预冷技术的创新企业，其设备冷却速度快、能耗低，有效延长新鲜果蔬的保鲜期及运输距离。   |
| 日本三菱    | 1921年 | 日本   | 综合性机电巨头，其冷链设备及预冷机组技术先进，特别在农产品保鲜与低温物流领域拥有高效可靠的解决方案。 |
| 日本前川    | 1924年 | 日本   | 在食品预冷、冻干及化工制冷领域拥有核心技术，提供高效可靠的工业制冷压缩机。              |



## 速冻设备

食品深冷加工装备，通过极速低温使产品中心冻结，形成微小冰晶，最大程度锁住细胞营养与口感。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                                |
|---------|-------|------|--------------------------------------------------------|
| 四方科技    | 1990年 | 江苏南通 | 全球知名的冷链装备制造制造商，主营螺旋速冻机、隧道速冻机及罐式集装箱，产品出口全球多个国家。         |
| 狼王      | 2012年 | 江苏南通 | 主要从事研究和制造食品加热和冷冻设备，以及一站式整体解决方案。                        |
| GEA     | 1881年 | 德国   | 全球顶级的工艺技术集团，在食品加工与速冻领域拥有深厚积淀，提供从前处理到包装的全线解决方案，高端市场首选。  |
| 奥纳尔     | 2006年 | 山东烟台 | 集制冷辅机、速冻装置及蒸发式冷凝器于一体，为食品冷冻加工企业 provide 稳定可靠的配套设备，服务周到。 |



## 冷冻冷藏车

移动的公路冷链载体，结合高隔热厢体与车载制冷机组，保障货物在干线运输与城市配送中的温度连续性。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                          |
|---------|-------|------|--------------------------------------------------|
| 松芝股份    | 1998年 | 上海   | 中国车辆空调行业的领军企业，致力于大巴空调及冷藏车机组的研发，为移动制冷提供高效可靠的温控系统。 |
| 康飞汽车    | 2003年 | 江苏镇江 | 拥有军工背景的专用车制造商，主营军用方舱及冷藏保温车，产品结构坚固，保温性能优异，适应恶劣环境。 |
| 飞驰汽车    | 1971  | 广东佛山 | 华南地区重要的客车与专用车生产基地，近年来大力发展氢燃料电池客车及新能源冷藏车，绿色物流先行者。 |

## 冷藏集装箱



国际标准多式联运装备，自带独立温控与通风系统，实现易腐货物在海运与陆运全球流转中的无缝衔接。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                            |
|---------|-------|------|----------------------------------------------------|
| 中集车辆    | 2002年 | 广东深圳 | 全球半挂车与专用车制造行业的领导者，其冷藏厢式车及集装箱骨架车销量领先，品质达到国际标准，行业巨擘。 |
| 新华昌     | 1996年 | 江苏常州 | 全球知名的集装箱制造商，生产标准干货箱及特种冷藏集装箱，为国际航运与多式联运提供坚实的载具支持。   |



## 商用/医用冷柜

消费终端的保鲜展示设备，以及医用存储冷柜，采用风幕等技术兼顾精准控温，守护食品与药品安全。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                               |
|---------|-------|------|-------------------------------------------------------|
| 海尔      | 1984年 | 山东青岛 | 全球大型家电头部品牌，在商用冷链领域提供全场景解决方案，从超市陈列柜到生物医疗超低温存储均有布局。     |
| 美的      | 1968年 | 广东佛山 | 世界500强企业，暖通与家电巨头，其商用冷柜及冷链设备凭借强大的制造能力与品牌优势，市场份额稳步提升。   |
| 星星冷链    | 1988年 | 浙江台州 | 专注于制冷家电及商用冷柜的研发制造，产品线丰富，性价比高，是国内商用冷柜市场的重要参与者。         |
| 澳柯玛     | 1987年 | 山东青岛 | 作为'制冷专家'，其商用冷柜产品线极其丰富，涵盖超市岛柜、立式风幕柜及冰淇淋柜，品质经久耐用。       |
| 海容冷链    | 2006年 | 山东青岛 | 专注于商用冷链设备的研发与制造，是众多快消品巨头的核心供应商，在商用展示柜与智能售货柜领域领先。      |
| 海信家电    | 1969年 | 山东青岛 | 国内著名的家电品牌，在冰箱及商用陈列柜领域拥有深厚的技术积累，致力于为零售终端提供保鲜展示方案。      |
| 长虹美菱    | 1983年 | 安徽合肥 | 中国冰箱行业的知名老字号，近年来在商用冷链及生物医疗低温存储领域持续发力，产品性能稳定。          |
| 中科美菱    | 2002年 | 安徽合肥 | 专注于生物医疗深冷存储设备的研发，提供-164℃至8℃全温区存储设备，服务于医疗卫生及科研领域，技术权威。 |



## 仓储数字化

数据驱动的管理中枢，利用WMS/TMS等软件实现库存、订单与调度的数字化，提升运营效率与全程可追溯性。

| 企业 / 品牌     | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                               |
|-------------|-------|------|-------------------------------------------------------|
| 富勒          | 2004年 | 上海   | 中国物流软件行业的佼佼者，精通WMS仓储管理系统，为冷链、医药及电商行业提供精细化的数字化管理工具。    |
| 曼哈特         | 2017年 | 上海   | 新兴的智能物流解决方案提供商，依托先进算法与软件架构，为企业提供定制化的仓储物流数字化升级服务。      |
| 唯智          | 2001年 | 上海   | 提供混合云模式的物流供应链软件，涵盖TMS、WMS及ROS路径优化，助力大型企业实现物流运输的可视化管理。 |
| 科箭软件        | 2003年 | 上海   | 专业的供应链云平台提供商，一体化云WMS/TMS解决方案助力企业构建敏捷高效的数字化供应链体系。      |
| Blue Yonder | 1985年 | 美国   | 原JDA软件，全球顶级供应链计划与执行解决方案提供商，利用AI技术优化库存与物流预测，服务世界500强。  |
| Infor       | 2002年 | 美国   | 全球知名的企业应用软件供应商，其WMS云产品功能强大，深度契合各行业特定需求，提升仓储运营效率。      |
| SAP         | 1972年 | 德国   | 全球企业管理软件巨头，其EWM扩展仓储管理模块能够处理高度复杂的物流流程，是大型跨国企业的首选。      |
| Oracle      | 1977年 | 美国   | 全球数据库与企业软件领袖，提供全面的WMS云服务与供应链管理套件，帮助企业实现物流数据的实时互联。     |
| 通天晓         | 2011年 | 上海   | 专注于全渠道物流供应链解决方案，WMS与OMS系统无缝协同，助力零售与冷链企业实现线上线下库存一体化。   |
| 前海粤十        | 2017年 | 广东深圳 | 冷链供应链一体化管理云平台服务商，深度赋能冷链园区与冻品市场，打造冷链产业互联网生态圈。          |



## 温控、传感器及自动化

冷链系统的感知神经，实时采集温湿度数据并闭环调节设备运行，确保全流程环境符合食品安全合规要求。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                            |
|---------|-------|------|----------------------------------------------------|
| 西门子     | 1847年 | 德国   | 全球工业自动化与数字化的领袖，其PLC控制系统与楼宇自控技术是大型冷库及制冷站稳定运行的大脑。    |
| 霍尼韦尔    | 1906年 | 美国   | 高科技制造巨头，提供先进的楼宇自控系统、环境传感器及低GWP制冷剂，致力于提升建筑能效与安全性。   |
| 艾默生     | 1890年 | 美国   | 全球自动化解决方案的领导者，提供全套制冷控制阀件与监控系统，帮助客户实现制冷设备的高效精准控制。   |
| 精创电气    | 1996年 | 江苏徐州 | 专注于冷链物联网技术的国家级高新技术企业，提供微电脑温控器、电控箱及冷链云平台，守护食品药品安全。  |
| 新亚洲     | 1999年 | 上海   | 专业的工业自动化控制柜制造商，为制冷机组与冷库系统提供定制化的PLC集成控制方案，技术成熟可靠。   |
| ABB     | 1988年 | 瑞士   | 全球电力与自动化技术巨头，提供高效变频器、电机及控制系统，显著提升制冷设备的能效水平与控制精度。   |
| 施耐德     | 1836年 | 法国   | 全球能源管理与自动化领域的数字化转型专家，提供全面的电气保护与自动化控制产品，保障冷链设施安全运行。 |



## 制冷工程

冷链设施的系统实施服务，涵盖管路设计、设备安装与调试验收，将硬件设备转化为可运行的冷库系统。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                           |
|---------|-------|------|---------------------------------------------------|
| 大森制冷    | 2006年 | 河南郑州 | 专注于食品冷链工程及中央厨房建设，提供从设计咨询、设备安装到售后运维的全生命周期服务，经验丰富。  |
| 嘉顿商业    | 2010年 | 上海   | 专业的超市冷链设备集成商与安装工程服务商，为零售行业提供高效节能的商业冷冻冷藏解决方案。      |
| 浩爽制冷    | 2005年 | 上海   | 专注于食品车间净化工程与冷库工程建设，为客户提供符合卫生标准的洁净生产环境与冷链设施。       |
| 大洋制冷    | 1993年 | 河南郑州 | 中原地区知名的综合性制冷工程服务商，业务涵盖冷库建设、中央空调及工业制冷，行业积淀深厚。      |
| 润爽制冷    | 2007年 | 上海   | 专注于食品加工车间及冷链物流中心的工程设计与安装，拥有丰富的冷库施工经验，服务于众多知名食品企业。 |



## 地坪

高抗压的地坪保温材料，铺设于冷库混凝土下方，能有效阻断地热传递，防止地面因低温冻胀而变形。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                           |
|---------|-------|------|---------------------------------------------------|
| 西卡      | 1910年 | 瑞士   | 全球特殊的建筑化学品公司，其工业地坪及密封粘接解决方案在冷库建设中广泛应用，品质享誉全球。     |
| 添道节能    | 2011年 | 上海   | 专注于混凝土密封固化剂地坪的施工服务，提升地面硬度与耐磨性，为物流仓库打造无尘耐用的高标准地面。  |
| 隆乐夫     | 2005年 | 上海   | 专业的工业地坪材料供应商，提供高性能聚氨酯砂浆地坪，耐低温耐腐蚀，非常适合食品加工车间及冷库使用。 |
| 万行集团    | 2000年 | 上海   | 涉足工业地产开发与地坪工程施工，拥有丰富的项目经验，为冷链物流园区提供高平整度的地坪解决方案。   |
| 马贝      | 1937年 | 意大利  | 全球建筑胶粘剂与化学产品的领导者，其水泥基自流平及地坪材料性能优异，广泛用于高端工业建筑地面。   |
| 中和建筑    | 2003年 | 上海   | 专注于高精度超平地坪的施工，采用激光整平技术，确保高位货架仓库地面平整度符合国际标准，行业知名。  |



## 照明设施

低温专用防爆灯具，具备防水防潮、瞬时启动及低发热量特性，在保障作业光照的同时减少冷负荷干扰。

| 企业 / 品牌 | 成立时间  | 总部位置 | 产品与业务简介                                              |
|---------|-------|------|------------------------------------------------------|
| 欧普照明    | 1996年 | 上海   | 中国照明行业的领军品牌，提供全方位的LED通用照明及工业照明解决方案，其冷库专用灯具耐低温且寿命长。   |
| 熠博照明    | 2012年 | 江苏苏州 | 专注于工业LED照明产品的研发，其冷库专用三防灯及工矿灯在低温潮湿环境下表现优异，深受客户好评。     |
| 飞利浦     | 1891年 | 荷兰   | 全球照明行业的百年领导者（现昕诺飞），提供高效节能的LED照明系统，为冷链物流中心提供舒适明亮的光环境。 |

# 出品方简介

ETESIAN  
亦莘咨询



商务合作联系



更多行业报告

亦莘咨询是一家专注**供应链与AI**领域的专业咨询机构，长期深耕冷链、食材/农产品供应链与仓储物流，沉淀系统行业数据库与标杆案例，为产业链企业及投资机构提供基于行业洞察的决策建议与落地方案。

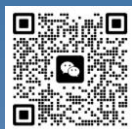
亦莘咨询秉持“**AI赋能、数据驱动**”的宗旨，持续开展产业研究，梳理上下游脉络，帮助客户实现高质量发展与可持续增长。

亦莘咨询服务体系主要包括：

- **市场调研**：行业/客户/竞对/政策研究、市场梳理与相关方调研
- **战略规划**：园区定位/规划/可行性研究、十五五战略规划、海外业务规划、投资尽调等
- **管理咨询**：流程体系搭建、组织设计、薪酬绩效与股权激励等
- **资源对接**：客户对接与企业推介、整合营销、会议会展解决方案
- **AI规划与落地**：帮助企业规划AI应用，实现AI在业务的落地，实现成本下降与整体效能的提升



杭州冷联达传媒有限公司是一家深耕冷链行业的专业传媒与产业服务机构，总部位于杭州。公司自成立以来，始终聚焦冷链领域的品牌传播、展会策划与产业资源整合，致力于成为连接冷链产业链上下游的核心枢纽与专业传播平台。



商务合作联系



冷链研习社

公司以“专业赋能产业、传播创造价值”为核心理念，融合 AI 数字化传播手段，为冷链装备、冷库运营、生鲜冻品、物流配送等领域客户提供一站式品牌与活动解决方案。

公司核心业务：

- **大型会展运营**，成功打造全国冷链装备节等行业标杆展会，为冷链装备制造、冷库建设、物流配送等企业提供展示与交易平台
- **行业论坛策划**，统筹运营冷链与生鲜冻品产业生态大会等高端峰会，邀请行业专家、企业领袖共话产业趋势
- **企业品牌营销**，为冷链企业提供品牌定位、视觉设计、传播策略等全案服务，以及直播、线上发布会、宣传片等落地服务

# 声明

- 本报告中所有企业，均无先后之分；同时，本报告不涉及任何形式的企业排名，亦不向任何企业收取与报告相关的任何费用，全程秉持客观、公正的研究立场。
- 关于本报告所涉及的企业，系综合考量行业知名度、上市与否、企业性质等核心维度评估后进行展示，具体评估与选取细则为商业保密信息，不对外披露。
- 本报告所展示资料的来源及观点出处，经本报告编制方审慎核查，均被视为可靠；但本报告编制方不对相关资料的准确性、完整性及适用性作出任何明示或暗示的保证。
- 本报告中的信息或所表达观点不构成对任何人或任何机构的具有针对性的、指导具体投资或设备选型的操作意见，阅读者应当对本报告中的信息和意见进行评估，根据自身情况自主做出投资或采购决策，并自行承担相关风险。
- 本报告所载意见、评估及预测，仅反映本报告出具当日的观点与判断；该等意见、评估及预测无需另行通知即可随时更新。
- 在特定国家或地区传播、发布本报告可能违反当地法律法规，本报告编制方未采取任何措施以确保本报告可在该等国家或地区合法传播或分销。